

	<b>Matriz de rendimiento de material</b>	<b>SGI-Q-CC-MT19</b>	
		Versión 01	Página 1 de 1
Elaborado por: Control de Calidad	Aprobado por: Gerencia General	Fecha de aprobación: 21/04/2023	

Espesor (mm)	Ancho (mm)	Rendimiento (m/TM)	Rendimiento (ft/TM)	
0.18	914	794	2605	
0.19		754	2475	
0.20		718	2357	
0.21		686	2250	
0.22		652	2140	
0.23		625	2050	
0.24		597	1960	
0.25		573	1880	
0.26		549	1800	
0.27		527	1730	
0.28		509	1670	
	1200	630	2068	
0.29	914	491	1610	
0.30		475	1560	
0.31		457	1500	
0.32		445	1460	
0.33		430	1410	
		1200	418	1370
0.34		517	1697	
0.35	914	405	1330	
0.36		393	1290	
0.37		381	1250	
0.38		372	1220	
0.39		363	1190	
0.40		354	1160	

**\*Nota técnica:** se debe considerar la variación en el espesor producto del proceso de fabricación de acero, para lo que se manejan tolerancias de +/-0.015 mm, por lo que el rendimiento por espesor puede presentar una variación cercana al 5%.

Información confidencial del Sistema de Gestión Integrado de Metales Flix S. A. Cualquier versión impresa sin autorización es una copia no controlada.